

Markföroreningar

- en inventering enligt MIFO fas 1 -

Naturvårdsverket har utarbetat en Metodik för Inventering av Förorenade Områden (MIFO). Metodiken är ett verktyg för att kunna göra en bedömning av föroreningssituationen och den generella risk denna medför för människors hälsa och miljön inom ett förorenat eller misstänkt förorenat område. Metoden indelas i två faser. MIFO fas 1 utgörs av en inventering där tillgängliga data om objektet samlas in och sammanställs. Med stöd av dessa insamlade uppgifter bedöms den potentiella risken för människors hälsa och miljön.

Fastigheten Rönnbäret 2 har inventerats avseende tidigare verksamheter. Inventeringen har gjorts med hjälp av arkivstudier, platsbesök och intervjuer.

Resultat

Uppgifter från den tidigare ägaren, Nils Bergskans

Endast ett företag, AB Bergskans, har bedrivits på fastigheten.

Företaget tillverkade bl a hönsburar där vissa delar av hönsbursinredningen ytbehandlades. Ytbehandlingen bestod i att delarna dopplackerades (nedsänktes i kar) i någon typ av rostskyddsfärg. Färgkaren finns kvar på platsen med rester av torkad färg.

Uppgifter från Riksarkivets fabriksberättelser

F1081-0546, Ytbehandling av metaller.

AB Bergskans (ägare Ivan och Irma Bergskans), Fornanäsvägen 16, Rönnbäret 2, Ronneby kommun. Koordinater: X 6229630, Y1468265.

Företaget har varit aktivt under hela eller delar av perioden 1955-1975.

Uppgifter från 1960: Man hade 4 elektriska svetsar och tillverkade hönsgårdsmateriel/redskap. Råvaror: 41 000 kg virke, 36 691 kg järn, 37 027 kg plåt, 800 kg gångspik, 1 400 kg skruv och 1 500 kg nät.

Uppgifter från 1965: Man tillverkade maskiner och apparater för lantbruk, trädgårdsskötsel m m för 290 000:- och delar till maskiner och apparater för 209 000:-. Råvaror: 20 ton järn/stålstång (ej profilstång), 70 ton kallvalsad plåt (ej metallöverdragen), 15 ton dragen tråd, 5 000 liter bensin för egna transporter samt 16 kbm eldningsolja 3. Förvaltningspersonalen bestod av 3 personer och arbetarpersonalen av 13 personer.

Uppgifter från 1969: Man hade 10 elektriska motorer som maskinell utrustning. Råvaror: 50 ton universaljärn, 3 ton varmvalsat band (ej metallöverdragen), 65 ton kallvalsad plåt, ej metallöverdragen och 42 ton dragen tråd. Man hade 13 anställda.

Bedömning

I de uppgifter som kommit fram i inventeringen finns inget som föranleder misstankar om att den tidigare verksamheten har orsakat markföroreningar av betydelse och en vidare utredning med miljöteknisk markundersökning behöver ej genomföras.

Risken för påverkan på människa och miljö bedöms till *Liten risk – klass 4*.

Läckage eller spill kan dock ha skett från eldningsoljecisterner. Om det vid grävning och schaktning framkommer att det finns sådana föroreningar i marken ska det omedelbart anmälas till tillsynsmyndigheten.

2009-01-29

Yvonne Egnér

Vatten och Samhällsteknik AB